



FACULDADE DE DIREITO
DA
UNIVERSIDADE FEDERAL DA BAHIA

UNIVERSIDADE FEDERAL DA BAHIA - UFBA

FACULDADE DE DIREITO

NUMAC - NÚCLEO DE MONOGRAFIA E ATIVIDADES COMPLEMENTARES

DECLARAÇÃO DE PESQUISA PARA A MONOGRAFIA

SEMESTRE 2024.2

Eu _____, na condição de orientador(a) do aluno

_____, declaro que ele (a) realizou o total de _____ horas de pesquisa referentes à elaboração

da monografia.

Salvador,dede 2024.2

Ass. do (a) Orientador(a)